

Питатель топлива ПТЛ-400

Питатель топлива ленточный ПТЛ-400 производства «Бийский котельный завод» предназначен для непрерывного заброса твёрдого топлива на колосниковое полотно топок паровых и водогрейных котлов.

Питатели топлива
Питатель топлива ПТЛ-400
Срок изготовления: По запросу

Технические характеристики

№п/п	Наименование показателя	Значение
1	Наименование изделия	Питатель топлива ПТЛ-400
2	Номер чертежа	00.8308.003-01
3	Производительность по углю, кг/ч	320
4	Рабочая длина ротора, мм	400
5	Длина, мм	925
6	Ширина, мм	806
7	Габаритные размеры (Высота, мм)	1435
8	Масса, кг	506

Питатель топлива ленточный ПТЛ-400 состоит из угольного ящика, пластинчатого транспортёра и забрасывающего устройства.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: bzi@nt-rt.ru
Веб-сайт: <http://bikz.nt-rt.ru>

Конструкция угольного ящика представляет собой сварной короб, с установленными внутри перегородками, и регулирующая заслонка для образования необходимого слоя угля на транспортёре.

Транспортёр состоит из штампованных стальных пластин, закрепленных на приводных цепях.

Валы транспортёра установлены в корпусах на подшипниках скольжения.

Забрасывающее устройство состоит из ротора с лопатками.

При помощи привода, состоящего из электродвигателя, импульсного вариатора, ременных и цепной передач осуществляется вращение ротора и перемещение транспортёра.

Для подачи в топку просыпающейся с транспортёра угольной пыли, внутри питателя установлен коллектор для дополнительного дутья.

Регулирование дальности заброса угля производится изменением числа оборотов ротора забрасывающего устройства перестановкой клинового ремня по ручьям трёхступенчатых шкивов и изменением угла наклона регулирующей плиты при помощи маховика.

Охлаждение подшипниковых опор ротора производится водой, циркулирующей по каналам корпусов подшипника. Допускается охлаждение подшипниковых опор ротора холодным воздухом.

Производительность регулируется изменением скорости движения полотна транспортёра при помощи импульсного вариатора и толщиной слоя топлива на транспортёре, образуемого положением регулирующей заслонки угольного ящика.

Между угольным ящиком и бункером топливоподачи устанавливается шибер.

Для регулирования передаточного отношения вращения от ведущего вала к ведомому валу предназначен импульсный вариатор.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: bzi@nt-rt.ru

Веб-сайт: <http://bikz.nt-rt.ru>